

序号	名称	材料	数量	备注
1	外链板1			δ=6
2	内链板1			δ=6
3	外链板2			δ=6
4	内链板2			δ=6
5	套筒			
6	滚子			
7	轴销			
8	开口销			
9	垫片			3.6x35/G891-76 φ18

不锈钢316L
 附零件图
 XXX2
 V期编程机主链
 XXX4

共 XX 张
 第 XX 张

设计 审核 批准
 日期 20.6.18
 日期 20.6.18
 日期 20.6.18
 日期 20.6.18

序号	名称	材料	数量	备注
1	外链板1			δ=6
2	内链板1			δ=6
3	外链板2			δ=6
4	内链板2			δ=6
5	套筒			
6	滚子			
7	轴销			
8	开口销			
9	垫片			

说明：
 固溶后冷加工
 链板冷折弯

不锈钢316L

V 期码 输送机主链

共 17 张 第 18 张

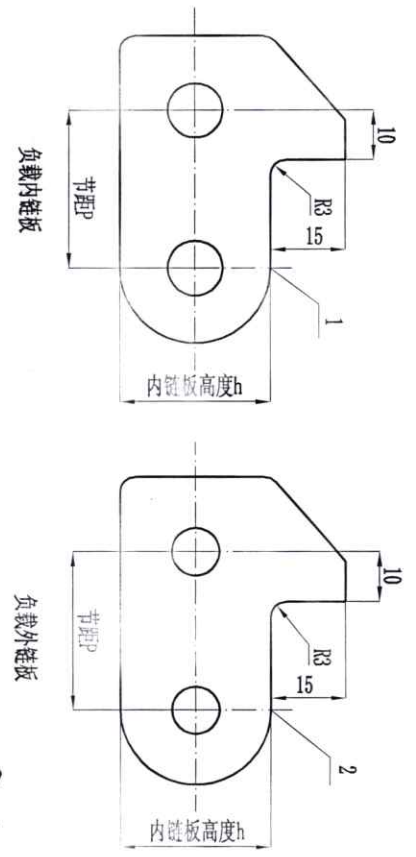
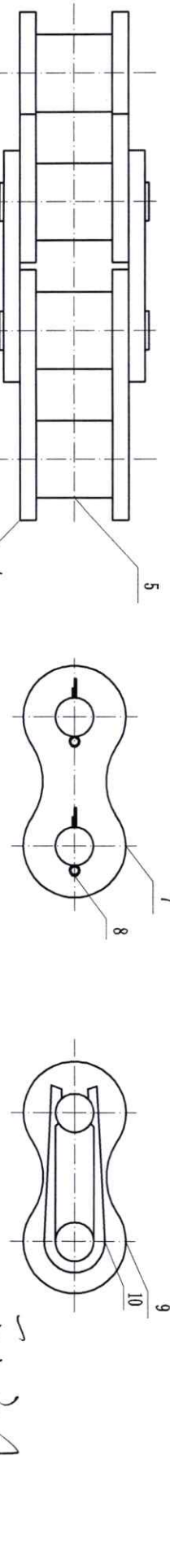
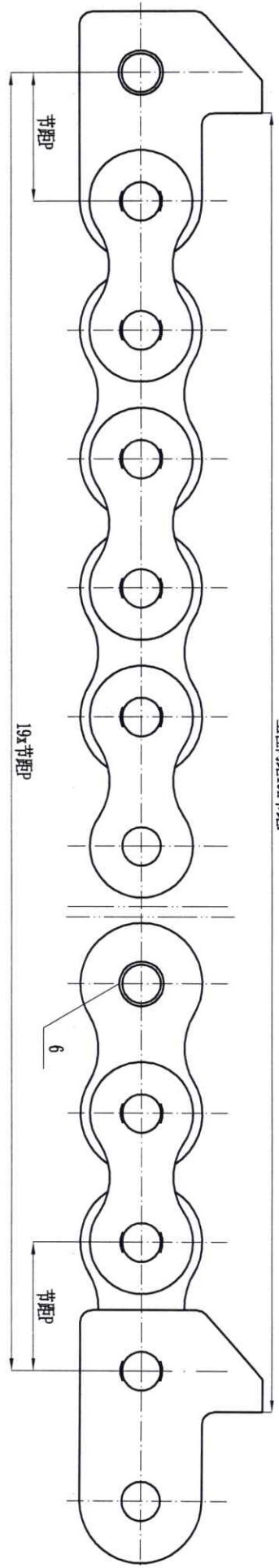
Jin *Jin* *Jin* 23.10.18 *设计*

Jin 19/6

Jin
 20.6.18
Jin
 20.6.18

链条型号: 20A-1Rx190 GB/T1243-2006/ISO606: 2004

整链共10处等间距负载工位
工位间距19x节距P



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
10		弹簧卡片	1				
9		接头	1				
8		开口销	2				
7		接头	1				
6		套筒	190				
5		滚子	190				
4		内链板	190				
3		销轴	190				
2		外链板	10				
1		负载内链板	10				

20CrMnMo
20Cr/45
45Mn 钢

联合铜业PC电解
阳极过渡链

PCBQ

zm
19/6

说明:
整链各项参数按 GB/T1243-2006/ISO606: 2004标准执行
重型负载 链钩满足工作负载 配接头

