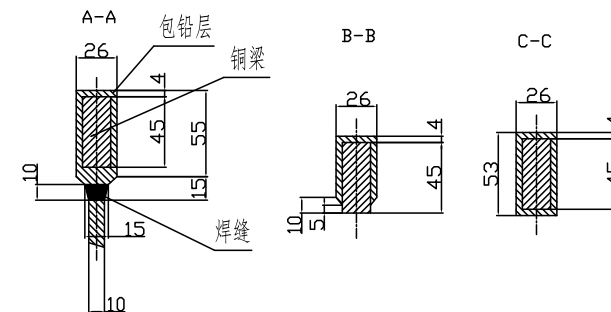
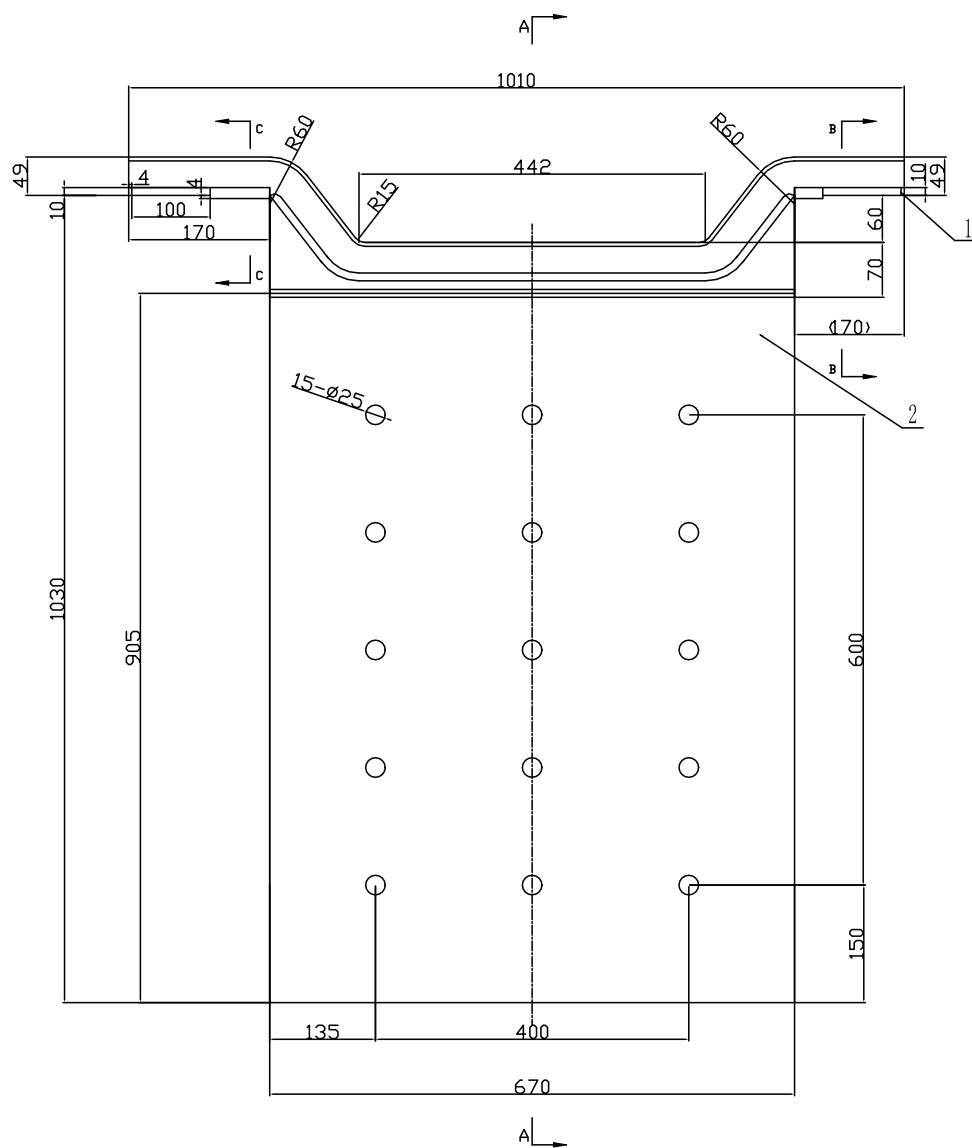




技术要求

- 1、阳极板板面为铅基合金轧制板，铅合金板成份标准：Ca 0.06—0.08%，Sn 0.6±0.02%，余量为铅。铅合金中使用铅原料符合GB/T469规定的Pb99.99号铅锭，其他合金元素的添加执行内控质量标准。
- 2、铜导电梁化学成份符合GB5231规定的T2号紫铜。
- 3、尺寸允许误差：板面厚度0.2mm，长度2mm，宽度1mm，总高2mm。阳极板导电梁采用弯梁形式，规格：1010mmX45mmX18mm，长度偏差±2mm，宽度偏差±0.2mm，整体铅垂度：阳极板自然垂直悬挂时，板面各点与铅垂线的误差不超过±7mm，长度、宽度±2mm。
- 4、导电棒（镀锡后再包铅）板面尺寸为：905mmX670mmX10mm。
- 5、阳极导电梁表面质量：包铅层厚薄均匀，与铜棒粘合紧密不脱，表面光滑、无飞边毛刺、无气孔和夹杂物。

2	极板	905*670*10	Pb-Ca-Sn	块	1	
1	导电棒	1010*45*18	T2	根	1	
序号	设备名称	规格	材料	单位	数量	备注
批准			不溶铅板（等耳）		图号	
审核					所属图号	
设计			比例 1: 10	材料	张家港联合铜业有限公司	
制图			单重	数量	共 1 张	第 1 张